

**С 1 марта 2005 года** на ОАО «Мосэлектроцит» полностью введен в работу современный высокопроизводительный металлообрабатывающий комплекс швейцарской фирмы «Bystronic Lazer AG», состоящий из системы лазерного раскроя материалов «Bysprint 3015» и листогибочного пресса P130/310 «Hammerle». Одновременно были запущены три линии порошковой окраски немецкой фирмы «Nordson».

За счет этого удалось ужесточить конструкцию шкафов КРУ и улучшить его внешний вид:

Теперь все шкафы серии К-104М будут изготавливаться в одном габаритном размере по глубине шкафа со всеми выключателями на 20, 31, 5 кА (40 кА), который составляет 1265 мм без кабельного ввода по задней стенке шкафа и снабжены фасадной дверью отсека выкатного элемента (степень защиты шкафов IP 40).

**Кроме этого необходимо отметить следующие преимущества:**

- 1). Ужесточение каркаса достигается путем изготовления:
  - 1.1. основания корпуса из сплошного листа с необходимыми пробивками под контрольные отверстия для приварки ячейки к закладным швеллерам;
  - 1.2. боковин шкафа из сплошного листа во избежание перекосов при сборке шкафов;
  - 1.3. сплошного верхнего листа отсека ВЭ с соответствующими технологическими отверстиями.



- 2). В отсеке выкатного элемента (ВЭ):
  - 2.1. изготовление направляющих из сплошного листа толщиной 8 мм (лазерная резка);
  - 2.2. замена клиц на боковинах отсека ВЭ для крепления контрольных кабелей и закрытие их защитными кожухами;



2.2.



2.1.

2.4.

2.3. изменили конструкцию указателя положения заземляющего разъединителя (теперь «вкл/откл»);



2.3.

2.4. безопасное место установки розетки собственных нужд;  
2.5. усовершенствована рама для вкатывания ВЭ в ячейку, обеспечивая вкатывание и выкатывание ВЭ без заеданий.



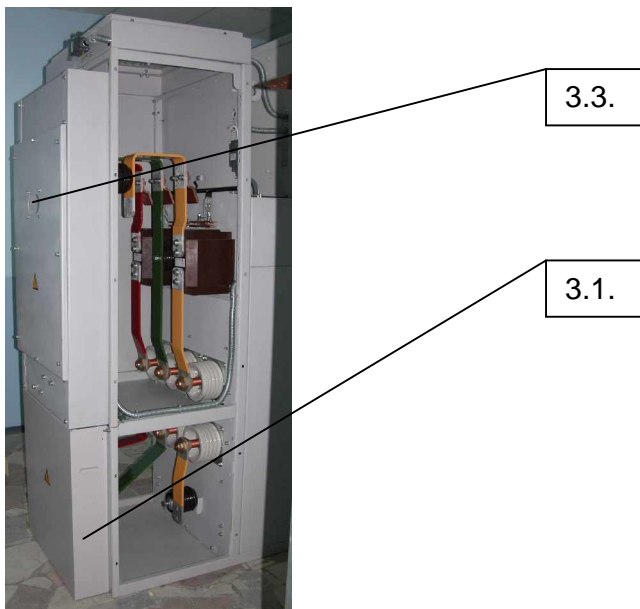
2.5.

3). На задней стенке шкафа:

3.1. устанавливается съемный кожух, закрывающий подвод силовых кабелей;

3.2. ставятся специальные скобы для фиксации силовых кабелей.

3.3. наличие смотрового окна на задней стенке линейного отсека для визуального контроля.



Также, по желанию заказчика, осуществляется:

- установка на дверь релейного шкафа (РШ) индикатора наличия напряжения на фазах при подсоединении кабеля, а на шинах - специальных датчиков наличия напряжения;
- прокладка контрольных кабелей и шин питания в кабельных лотках по верху релейных шкафов (типовое решение – оперативные шинки из шкафа в шкаф);
- установка на двери отсека ВЭ блока индикации мнемосхем (БИМ), который показывает положение ВЭ (контрольное/рабочее), состояние выключателя (вкл/откл), заземляющего разъединителя (вкл/откл);
- прокладка контрольных кабелей с двух сторон отсека ВЭ при применении микропроцессорных устройств РЗиА с отметкой о необходимости этого в опросном листе;
- установка 3-х обмоточных трансформаторов тока типа ТЛО (производитель: ООО «Электроцит и К») с классом точности до 0,2S в габаритах трансформаторов ТОЛ, ТЛК.